

Технические характеристики GPPS1340

Область применения: экструзия листов и профилей, упаковка, разбивление ударных марок для экструзии, литье под давлением.

Свойство	Единица измерения	Метод испытания	Условия испытания	Показатель
Индекс текучести расплава	г/10 мин	ASTM D-1238	200°C × 5kg	4
Точка размягчения по Викату	°C	ASTM D-1525	50°C/h1kg	97
Твердость по Роквеллу	-	ISO2039-2		L SCALE/ 70
Предел прочности при растяжении	MPA	ISO527-2		44
Относительное удлинение при разрыве	%	ISO527-2		2.5
Модуль упругости при растяжении	MPA	ISO527-2		3100
Особенности	Остаточный мономер стирола PPM CLG LABPSG004 (ATOFINA TEST METHOD) <500			

Плотность и усадка этого сорта составляют примерно 1,04 кг/л и (0,4-0,7) % (ASTM D-955) соответственно. Все испытания проводятся при температуре 23°C, если не указано иное. Если в обозначении класса четвертая цифра равна «1» (1541), это означает, что в комплект поставки входят внешние смазочные материалы. Если на качество литьевых изделий влияет влажность, гранулы GPPS можно сушить при температуре 70°C в течение 2-4 часов.