

Технические характеристики Поликарбонат CLARNATE A1107

Свойства	<ul style="list-style-type: none"> • Средней вязкости • UV стабилизация; добавка, облегчающая съем изделий с формы
Применение	<ul style="list-style-type: none"> • Общего назначения
Внешний вид	<ul style="list-style-type: none"> • Прозрачный
Форма выпуска	<ul style="list-style-type: none"> • Гранулы
Метод переработки	<ul style="list-style-type: none"> • Литье под давлением

Основные характеристики

Свойства	Стандарт	Условия измерения	Ед. измерения	Значение
<i>Физические</i>				
ПТР	ASTM D1238	300°C/1.2 кг	г/10 мин	9
	ASTM D1238	300°C/1.2 кг	см3/10 мин	8.5
Усадка	ASTM D955	-	%	0.5-0.7
Влагопоглощение	ASTM D570	23°C, 24ч	%	0.2
Плотность	ASTM D792	-	г/см³	1.2
<i>Механические</i>				
Прочность при разрыве	ASTM D638	50 мм/мин	МПа	70
Модуль при растяжении	ASTM D638	1 мм /мин	МПа	2300
Предел текучести	ASTM D638	50 мм/мин	МПа	65
Деформация при пределе текучести	ASTM D638	50 мм/мин	%	6
Удлинение при разрыве	ASTM D638	50 мм/мин	%	120
Прочность при изгибе	ASTM D790	2 мм/мин	МПа	98
Модуль упругости	ASTM D790	2 мм/мин	МПа	2300
Ударная вязкость по Изоду (с надрезом)	ASTM D256	23°C	кДж/м²	78
<i>Тепловые</i>				
Температура размягчения под нагрузкой	ASTM D648	1.82МПа; 3.2 мм	°C	128
Температура размягчения по Вика	ASTM D1525	120°C/ч ; 50 Н	°C	149
<i>Оптические</i>				
Мутность	ASTM D1003	3мм	%	<0.8
Светопропускание	ASTM D1003	3мм	%	89
Показатель преломления	ASTM D542	-	-	1.586
Горючесть	UL 94	1 / 2 3 мм 1.5 мм	- -	HB V2

Параметры переработки

Температура сушки	°C	120
Время сушки	ч	5
Температура литья	°C	280-310
Температура формы	°C	80
Скорость литья	мм/с	50